



Ficha Técnica

# **Spectral WAVE 2.0**

Sistema de mezcla a base de agua

## **Spectral WAVE 2.0**

### **Símbolo del producto**

SA-000 - SA-710

SA-812 - SA-828

SA-832 - SA-834

SA-900 - SA-951

SA-980 - SA-998

SA-P10 - SA-P67

SA-X10 - SA-X80

C-01 - C-03

C-844

SA-D01

SA-D90

SA-R10

SA-R30

SA-D20

SA-H20

### **Nombre del producto**

Pigmentos a base de sólidos

Pigmentos de aluminio

Pigmentos de aluminio de color

Pigmentos perlados

Pigmentos perlados multicolor

Pigmentos perlados con efectos especiales

Pigmentos Xirallic®

Pigmentos en polvo Colorstream®

Pigmento de aluminio en polvo

Controlador de flop

Aditivo para los sistemas 3CT

Reductor

Reductor

Convertidor

Activador


## **PRODUCTOS RELACIONADOS**

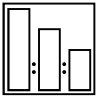




Spectral EXTRA W785






Desengrasante base agua

## **PROPIEDADES**

- Alto rendimiento
- Alto poder de recubrimiento
- De secado excelente
- De fácil aplicación y buena difuminación
- Cumple con los requerimientos referentes a COV según la Directiva 2004/42/EC
- Puede utilizarse en sistema monocapa sobre los elementos exteriores e interiores del vehículo

PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS				
Imprimación acrílica SPECTRAL e Imprimación epoxi SPECTRAL	<b>Variantes de relleno o imprimación</b> - lijar en seco mecánicamente con papel de lija: Inicialmente con: P320-P360 para el acabado con: P400-P500 o material abrasivo gris. - alternativamente lijar a mano en húmedo: Inicialmente con: P600 para el acabado con: P800 Desengrasar con ayuda de EXTRA W785. <b>Variante de húmedo sobre húmedo:</b> - de acuerdo con la información contenida en las fichas técnicas de las imprimaciones de SPECTRAL.			
Acabados OEM existentes	Lijar mecánicamente en seco con papeles de lija P400-P500 o material abrasivo gris. Desengrasar exactamente con ayuda de EXTRA W785.			
SISTEMA DE GRISES				
P1	P2	P3	P4	P5
La aplicación del sistema de grises permite: - Obtener un color perfecto en el sustrato asegurando su óptimo recubrimiento, - Mayor rendimiento de la capa base y una mejor reproducción del color. La información sobre el sistema de grises recomendado, puede encontrarse en el programa CarColor. En caso de que falte alguna información en el programa CarColor, se deberá utilizar por defecto la imprimación de color P3 (gris).				
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA				
	Agitar intensamente: - El envase original sellado durante al menos 1 minuto. - El envase después de estar abierto durante al menos 30 segundos.			
La mezcla de componentes de Spectral WAVE 2.0 se deberá realizar en envases plásticos. Una vez pesadas las proporciones de los componentes, se deberán mezclar perfectamente. Los restos de capa base no requerida, deberán ser puestos en recipientes plásticos herméticamente sellados. Temperatura de almacenamiento de entre +5°C a +30°C. Evitar la exposición directa a los rayos solares. Antes de realizar las reparaciones esenciales, se deberá hacer una pulverización de prueba con el fin de verificar el ajuste del color del producto.				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Se recomienda la aplicación de SPECTRAL WAVE 2.0 a temperaturas superiores a 15°C y una humedad no mayor del 80%.				
	Pistola de baja presión o alta presión impulsada por la gravedad  Recomendada: Pistola de baja presión HVLP impulsada por la gravedad	Boquilla	Presión	
		1.3 mm	De acuerdo con las recomendaciones del fabricante de la pistola	

APLICACIÓN		
	COLORES METALIZADOS, PERLADOS	COLORES SÓLIDOS (SIN EFECTO)
	Dosificación de acuerdo con el programa Spectral CarColor SA-R10 Reductor, usarse a temperaturas de entre 15°C a 30°C SA-R30 Reductor, usarse a temperaturas superiores a 30°C	Dosificación de acuerdo con el programa Spectral CarColor. SA-R10 Reductor, usarse a temperaturas de entre 15°C a 30°C SA-R30 Reductor, usarse a temperaturas superiores a 30°C
	DIN 4/20°C dependiendo del color: 20 a 26 s	DIN 4/20°C dependiendo del color: 20 a 26 s
  	<p>Aplicar la capa de control (con el fin de verificar la preparación de la superficie) - 30% de capa total.</p> <p>Aplicar individualmente 1 o 2 capas hasta obtener el recubrimiento deseado.</p> <p>Se deberán aplicar hasta un máximo de 2 capas sin tiempo de espera entre capas.</p> <p>Secar la capa de recubrimiento hasta su matizado.</p> <p>Aplicar dos capas pulverizadas sin esperar al tiempo de secado entre una y otra capa.</p> <p>Parámetros para la capa pulverizada:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reducción de la cantidad del producto: al 70%</li> <li>- Presión recomendada: 1,4 - 1,5 bares</li> <li>- Distancia desde la superficie: deberá ser la misma que en el caso de la capa de recubrimiento.</li> </ul> <p>Antes de aplicar la laca transparente, se deberá secar la capa hasta que esté completamente matizada + 5 minutos.</p>	<p>Aplicar la capa de control (con el fin de verificar la preparación de la superficie) - 30% de capa total.</p> <p>Aplicar individualmente 1 o 2 capas hasta obtener el recubrimiento deseado.</p> <p>Se deberán aplicar hasta un máximo de 2 capas sin tiempo de espera entre capas.</p> <p>Los colores sólidos no requieren de capas pulverizadas.</p> <p>Antes de aplicar la laca transparente, se deberá secar la capa hasta que esté completamente matizada + 5 minutos.</p>
Esesor de la capa seca	12 a 15 µm	20 a 25 µm
TIEMPO DE SECADO		
<p>El tiempo de secado de Spectral WAVE 2.0 dependerá de la temperatura y la humedad del aire. El aumento de la humedad en el aire y las bajas temperaturas prolongan el tiempo de secado. El uso de flujo de aire forzado o las altas temperaturas reducen el tiempo de secado.</p>		
DURACIÓN DE LA MEZCLA		
	3 meses/20°C (sin el Reductor SA-R10 o SA-R30)	1 meses/20°C (con el Reductor SA-R10 o SA-R30)
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES		
Límite de COV II/B/d*		420 g/l
Contenido real de COV		380 g/l
*Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva de la UE de 2004/42/CE		

<b>SISTEMA MONOCAPA</b>	
          	<p>Puede utilizarse para pintar elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- exteriores, por ejemplo: regletas, parachoques</li> <li>- interiores, por ejemplo: compartimento del motor.</li> </ul> <p>La capa resultante es resistente al aceite de motor, a la gasolina, etc. y a las condiciones climáticas como el agua, la radiación UV, etc.</p> <p>Nota: el color puede diferir del color de referencia.</p> <p>Agitar vigorosamente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- envases originalmente cerrados: durante al menos 1 min,</li> <li>- envases abiertos: durante al menos 30 s.</li> </ul> <p>Pesar en una proporción adecuada:</p> <p>Color listo            70 partes / gramos</p> <p>SA-D20                30 partes / gramos</p> <p>Mezclar y luego añadir:</p> <p>SA-H20                10 partes / gramos</p>
	<p>Diluir con SA-R10 hasta conseguir la viscosidad de proyección</p> <p>DIN 4/20°C: 20 ÷ 26 s</p>
	<p>Aplicación:</p> <p>Aplicar 1 o 2 capas sencillas hasta conseguir el grado de cubrimiento deseado.</p> <p>Secado hasta conseguir el aspecto mate.</p>
	<p>Durabilidad de la mezcla a 20 °C: 1 h</p>
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>	
Limpiar primero con agua y después limpiar profundamente con un disolvente (p. ej. NC)	
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	
Almacenar en un lugar seco a una temperatura superior a +5°C. Evitar la exposición directa a los rayos solares.	
<b>VIDA ÚTIL</b>	
Spectral WAVE 2.0 Envases originalmente cerrados	24 meses/20°C
Spectral WAVE 2.0 Envases después de abiertos	6 meses/20 °C
SA-R10 Reductor	24 meses/20°C
SA-R30 Reductor	24 meses/20°C
SA-H20 Activador	12 meses /20°C

**SEGURIDAD**

Ver la ficha de seguridad.

**OTRAS INFORMACIONES**

Número de registro: 000024104.

La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en éste documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y la labor se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.