

Ficha Técnica

NOVOPUR 1090 UN

Esmalte de poliuretano – brillante

Esmalte de poliuretano de dos componentes
catalizado con isocianato alifático

PRODUCTOS RELACIONADOS

HARD 10 UN
THIN 50 Rápido






Endurecedor
Disolvente Universal Rápido



APLICACIONES

- Vehículos de transporte
- Maquinaria y equipos de trabajo
- Superficies exteriores de tanques y contenedores
 - Construcciones de acero

PROPIEDADES

- Excelente recubrimiento y fluidez
 - De alto rendimiento
 - Muy buena resistencia química
- Excelente resistencia a las condiciones atmosféricas
 - Muy buena resistencia mecánica

SUSTRATOS					
Imprimaciones: acrílicas, de poliuretano y epoxi		Preparar de acuerdo con las especificaciones contenidas en la imprimación.			
Revestimientos de pintura antigua		Matizar, desengrasar de nuevo.			
Laminados de poliéster		Matizar, desengrasar de nuevo.			
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA					
		Volumen	Proporción del peso		
	NOVOPUR 1090 UN	3	100		
	HARD 10 UN	1	34		
	THIN 50 Rápido	30%	32		
Cantidad de disolvente determinado para ser añadido en el esmalte.					
VISCOSIDAD					
	DIN 4/20°C	18 a 21 s			
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES					
Contenido real de VOC		aproximadamente 550 g/l dependiendo del color			
CONDICIONES DE APLICACIÓN					
La superficie barnizada se debe encontrar completamente seca. La temperatura del barniz, la superficie barnizada y el entorno en general, se deben encontrar a una temperatura comprendida de entre +15°C a +25°C, y la humedad no debe rebasar el 80%. La temperatura de la superficie barnizada debe estar por encima del punto de rocío mín. 3 °C.					
APLICACIÓN					
	PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del producto.	Pulverización neumática	Boquilla 1.3 a 1.5 mm	Presión 2 a 4 bar	Distancia 15 a 20 cm
		Pulverización hidrodinámica (Airless) con protector de aire	0.23 a 0.28 mm (0.009" a 0.011 ")	100 a 120 bar Protector de aire 2 bar	10 a 15 cm
	Número de capas		1 - 2		
	Espesor de cada capa seca.		20 - 30 µm		
	Rendimiento de la mezcla preparada para ser utilizada según el espesor de la capa seca dentro de los parámetros determinados.		10 -11 m ² /l por 50 µm		
	Duración de la mezcla a 20°C		2 horas		

	Tiempo de secado entre capas	5 a 10 min	
DATOS TÉCNICOS			
Producto	Contenido de sólidos por peso	Contenido de sólidos en volumen	Densidad
NOVOPUR 1090 UN	≈ 50 a 54 %	≈ 49 a 53%	≈ 1.00 a 1.04 g/cm ³
HARD 10 UN	≈ 56 %	≈ 56 %	≈ 0.97 a 1.00 g/cm ³
NOVOPUR 1090 UN + HARD 10 UN : 3+1	≈ 52 a 55 %	≈ 51 a 54 %	≈ 0.99 a 1.03 g/cm ³
TIEMPO DE SECADO			
	20°C	60°C	
Libre de polvo	15 min.	5 min.	
Secado al tacto	45 min.	10 min.	
Dureza útil	14 horas	45 min.	
Dureza total	7 días	60 min + 1 día/20°C	
PRECAUCIÓN: Tiempos de secado aplicables a las temperaturas de cada elemento.			
SECADO POR INFRARROJOS			
	Distancia	Siga las recomendaciones del fabricante del producto	
	Tiempo dependiendo del tipo y potencia de la lámpara	10 a 25 min.	
PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.			
LIMPIEZA DEL EQUIPO			
Disolvente universal THIN 50 Rápido o disolvente para productos de nitrocelulosa			
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO			
Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor a temperaturas de entre 5 – 25°C. Evitar la exposición directa a los rayos solares.			
VIDA ÚTIL			
NOVOPUR 1090 UN	24 meses/20 °C		
HARD 10 UN	9 meses/20°C		
THIN 50 Rápido	24 meses/20 °C		

SEGURIDAD

Ver la ficha de seguridad.

OTRAS INFORMACIONES

La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en este documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y la labor se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que este pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.