

Ficha Técnica

# **NOVOTEC 3090**

**Esmalte alquídico de secado rápido - brillante**  
Esmalte alquídico modificado de un componente,  
de secado a temperatura ambiente

## **PRODUCTOS RELACIONADOS**

**Pastas pigmentadas**

Pastas pigmentadas universales

**I-900**

Acelerante para productos alquídicos

**THIN 50**

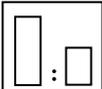
Disolvente universal,  
lento, estandar y rápido

## **APLICACIONES**

- Vehículos de transporte
- Maquinaria y equipos de trabajo
- Superficies exteriores de tanques y contenedores
  - Construcciones de acero

## **PROPIEDADES**

- Excelente recubrimiento y fluidez
  - De alto rendimiento
  - Buena resistencia química
- Alta resistencia a las condiciones atmosféricas
  - Buena resistencia mecánica

SUSTRATOS				
Imprimaciones: alquídica, de poliuretano y epoxi		Preparar de acuerdo con las especificaciones contenidas en la imprimación.		
Revestimientos de pintura antigua		Matizar, desengrasar de nuevo.		
Laminados de poliéster		Matizar, desengrasar de nuevo.		
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA				
	NOVOTEC 3090 THIN 50	Volumen	Proporción del peso	
		100 15%	100 14,5	
Cantidad de disolvente determinado para ser añadido en el esmalte.				
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20°C	23 a 25 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Contenido real de VOC		aproximadamente 495 g/l dependiendo del color		
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
La superficie barnizada se debe encontrar completamente seca. La temperatura del barniz, la superficie barnizada y el entorno en general, se deben encontrar a una temperatura comprendida de entre +15°C a +25°C, y la humedad no debe rebasar el 80%. La temperatura de la superficie barnizada debe estar por encima del punto de rocío mín. 3°C.				
APLICACIÓN				
 <p>PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del producto.</p>	Pulverización neumática	Boquilla 1.3 a 1.5 mm	Presión 2 a 4 bar	Distancia 15 a 20 cm
	Pulverización hidrodinámica (Airless) con protector de aire	0.28 a 0.33 mm (0.011" a 0.013")	100 a 120 bar Protector de aire 2 bar	10 a 15 cm
	Número de capas	1 - 2		
	Espesor de cada capa seca.	20 a 30 µm		
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado. determinados.	10 -12 m <sup>2</sup> /l por 60 µm		
	Tiempo de secado entre capas	5 a 10 min		

<b>DATOS TÉCNICOS</b>			
Producto	Contenido de sólidos por peso	Contenido de sólidos en volumen	Densidad
NOVOTEC 3090	≈ 49 a 53%	≈ 49 a 53%	≈ 1.00 g/cm <sup>3</sup>
<b>TIEMPO DE SECADO</b>			
	20°C	60°C	
Libre de polvo	10 min.	5 min.	
Secado al tacto	2 horas	30 min.	
Dureza útil	24 horas	60 min.	
Dureza total	7 días	60 min + 1 día/20°C	
PRECAUCIÓN: Tiempos de secado aplicables a las temperaturas de cada elemento.			
<b>SECADO POR INFRARROJOS</b>			
	Distancia	Siga las recomendaciones del fabricante del producto	
	Tiempo dependiendo del tipo y potencia de la lámpara	10 a 25 min.	
PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.			
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>			
Disolvente universal THIN 50 o disolvente para productos de nitrocelulosa			
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>			
Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor a temperaturas de entre 5 – 25°C. Evitar la exposición directa a los rayos solares.			
<b>VIDA ÚTIL</b>			
NOVOTEC 3090	12 meses/20°C		
Pastas pigmentadas	24 meses/20 °C		
I-900	12 meses/20°C		
THIN 50	24 meses/20 °C		
<b>SEGURIDAD</b>			
Ver la ficha de seguridad.			
<b>OTRAS INFORMACIONES</b>			
La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en éste documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y la labor se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.			

