

Sayerlack is a brand of
The Sherwin-Williams Company

SAYERLACK S.r.l. - Con Unico Socio

Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770511 - fax +39 051 777437
www.sayerlack.it - www.lineablavernici.it

Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152 - P. IVA: IT 00494251200
R.E.A. n. 313180 - Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

FICHA TÉCNICA

SUSTITUYE Y
ANULA LA F.T.
ANTERIOR CON
FECHA 23.06.04

AM 0546/XX

HYDROPLUS IMPREGNANTE AL AGUA UNIFORMANTE PARA EXTERIORES COLOREADO

Colores	00 Transparente	85 Alerce
	51 Castaño	88 Marrón nogal
	66 Verde seto	89 Teca
	80 Roble	90 Caoba
	82 Pino	92 Nogal
	84 Nogal americano	94 Nogal medio
		95 Nogal oscuro
		93 Nogal claro
Ámbito de aplicación	Maderámenes, carpintería y manufacturas en madera expuestas a la intemperie.	
Especie leñosa	Coníferas, madera de meranti, paneles de varias capas en madera de okume, paneles laminados machihembrados.	
Método de aplicación	Flow-coating, inmersión, brocha.	
Dilución	Listo para el uso; si fuera necesario aclarar el color, utilizar el transparente AM0546/00.	
Consejos de uso con flow-coating	Diluir entre 5-10% con agua potable, cargar en el flow-coating y añadir 0,1% de XA4024 en la cuba	
Consejos de uso con brocha	En caso de paneles de gran tamaño, añadir 2% de XA4026.	
Características técnicas		
* Residuo sólido (%):	16 ± 1	
* Peso específico (kg/l):	1,020 ± 0,030	
* Viscosidad DIN 2 a 20°C (seg.):	48 ± 3	
Características generales		
* Secado al aire (50 g/m ² a 20°C):	al tacto	60 min
	secado	4 horas
	apilado	4 horas
	lijado	16 horas
	sobrebarnizado	16 horas
* Secado en túnel (50 g/m ² a 30°C):	secado	60 min
	apilado	a la salida del horno
	lijado	4 horas
	sobrebarnizado	4 horas
* Rendimiento métrico (m ² /kg):	12 – 18 m ² / litro	
* Duración útil de almacenaje (meses):	15	

N.B.: TODO AQUELLO A LO QUE REMITEN LOS DATOS Y LA INFORMACIÓN QUE APARECEN EN LA PRESENTE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA CORRESPONDE A NUESTRA EXPERIENCIA. ASEGURAMOS LA MÁXIMA GARANTÍA ACERCA DE LA CONTINUIDAD DE LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DE NUESTROS PRODUCTOS DENTRO DE LOS LÍMITES DE TOLERANCIA QUE SE ESPECIFICAN EN LAS FICHAS TÉCNICAS. EL RESULTADO FINAL QUEDARÁ BAJO COMPLETA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO, QUE DEBERÁ ASEGURARSE DE QUE EL PRODUCTO CORRESPONDE A LAS NECESIDADES ADECUADAS EN RELACIÓN A LOS INSTRUMENTOS DE APLICACIÓN, A LOS SOPORTES UTILIZADOS Y A LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN.

ATENCIÓN: EN ALGUNOS PRODUCTOS PIGMENTADOS Y/O TIXOTRÓPICOS PUEDEN REGISTRARSE DIFERENCIAS ENTRE LA VISCOSIDAD QUE SE DESPRENDE DEL ENSAYO Y LA VISCOSIDAD EFECTIVA. LAS DIFERENCIAS SOBRE LA VISCOSIDAD DECLARADA DEBEN CONSIDERARSE ACEPTABLES HASTA UN MÁXIMO DEL 30%.

Sayerlack, S.R.L. - Via del Fiffo, 12 - 40065 PIANORO (BO) - Tel. 051-77.05.11 - Fax 051-77.74.37 - www.sayerlack.it

El AM0546/XX es un impregnante al agua idóneo para la protección de madera de coníferas en exteriores contra el ataque de hongos y moho. Se caracteriza por un elevado poder uniformante, reducido retorno del color en las cabezas y reducido agrisamiento sobre maderas blandas como el abeto y el abeto hemlock. Al ser un impregnante altamente uniformante, tiende a crear un revestimiento de base suave y blando; remover bien antes del uso. Para la coloración de los impregnantes se han empleado óxidos de hierro transparentes, los cuales, además de tener una elevada resistencia a la luz, tienen la cualidad de absorber las radiaciones U.V., con lo que protegen la madera contra la disolución de la lignina.

continuación AM0546/XX

Por ello, los ciclos naturales (esto es, realizados con impregnante transparente) no son aconsejables ya que, al no contener óxidos de hierro, no protegen suficientemente la madera. Para modificar el tono de un color se puede utilizar hasta un 3% de las pastas XA4034/72 (negro), XA4034/B2 (rojo) o XA4034/B7 (amarillo).

Durante el verano es aconsejable añadir un 3-6% del ralentizador XA 4026 (que se introducirá sólo una vez en el producto fresco) para mejorar la fluencia.

Maderas para ciclos coloreados

Las maderas más indicadas son abeto, pino, pino douglas, abeto hemlock y meranti. En la fase de impregnación por flow-coating o inmersión, las maderas como el roble, el castaño o el iroko pueden presentar problemas de fluencia a causa de la extracción del impregnante al agua de compuestos tánicos comúnmente presentes en este tipo de maderas. En tal caso se aconseja la aplicación de la serie AM 0549/XX: su formulación particular permite impregnar por flow-coating o inmersión maderas ricas en tanino sin utilizar un aislante y sin problemas de arrastre o mala fluencia. Sobre estas maderas tampoco se aconseja utilizar lana de acero para la preparación del material bruto, ya que causa la formación de manchas azuladas.

Preparación del material bruto

Limpiar cuidadosamente la superficie de la madera, la cual debe estar bien seca (12-14% humedad) y sin restos de grasa, cera o resina. Los productos al agua, debido a la naturaleza hidrófila de la celulosa, tienden a levantar el pelo de la madera, creando superficies ásperas. Resulta particularmente importante realizar un cuidadoso lijado de la madera, para lo que se aconseja un grano de 150 para las coníferas y un grano de 180 para las latifolias.

Secado

El secado de los productos al agua debe realizarse en lugares con una temperatura nunca inferior a 15°C y una humedad relativa preferiblemente no superior al 85%. Fuera de estos límites se produce una ralentización del secado. Siempre es aconsejable realizar el secado en ambientes con circulación de aire forzada, preferiblemente deshumidificada y ligeramente caliente (28-30°C).

Aplicación del acabado

Los impregnantes AM0546/XX se pueden sobrebarnizar con los productos al agua para exteriores Hydroplus. También se pueden sobrebarnizar con productos a base de disolvente, aunque en este caso hay que asegurarse de que el impregnante al agua esté bien seco (2-3 días de secado). Debido a la gran variedad de sistemas disponibles (naturaleza de los productos, modalidad de secado) se aconseja comprobar siempre a modo preventivo la compatibilidad (prueba de adhesión). En maderámenes y carpintería tratados solamente con impregnante y sin acabado, la madera no queda protegida del ataque del agua, lo que en consecuencia ocasiona su resquebrajamiento.

Conservabilidad de los impregnantes

Una vez abierto el bote, el impregnante al agua puede pudrirse debido a los ataques de bacterias, levaduras y hongos que están presentes en el aire normalmente. Dicho fenómeno es fácilmente reconocible puesto que ocasiona malos olores, aumento de la viscosidad, moho en las superficies y cambios de color. Dicho fenómeno también puede presentarse en productos que permanecen durante un largo periodo en las tinas para inmersión o para flow-coating, sobre todo durante el verano. El uso de agua del grifo, la limpieza regular de la instalación (a ser posible con una solución desinfectante) y la adición periódica de bactericida XA 4051 (0,1-0,2%) aumentan la conservabilidad de los productos utilizados. Como desinfectante utilizar una disolución al 2% de XA 4051 en agua. Para la modalidad de aplicación véase la ficha técnica del producto XA 4051.

Antiespuma

En el caso de aplicación por flow-coating y/o inmersión, utilizar el 0,05% de XA 4024 para eliminar la espuma que pudiera formarse.

ADVERTENCIAS

- Remover bien el producto antes de utilizarlo.
- No guardar el producto en lugares con temperaturas inferiores a los 5°C (puesto que podría helarse) ni superiores a 35°C.
- Los residuos del barnizado (agua de lavado, agua de las cabinas, barniz terminado), deben eliminarse según la normativa vigente. No verter los residuos en el alcantarillado.
- Se aconseja aplicar un acabado al agua Hydroplus sobre el impregnante para conseguir mayor durabilidad.

ATENCIÓN PELIGRO DE SALIDA DE RESINA NATURAL

N.B.: TODO AQUELLO A LO QUE REMITEN LOS DATOS Y LA INFORMACIÓN QUE APARECEN EN LA PRESENTE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA CORRESPONDE A NUESTRA EXPERIENCIA. ASEGURAMOS LA MÁXIMA GARANTÍA ACERCA DE LA CONTINUIDAD DE LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DE NUESTROS PRODUCTOS DENTRO DE LOS LÍMITES DE TOLERANCIA QUE SE ESPECIFICAN EN LAS FICHAS TÉCNICAS. EL RESULTADO FINAL QUEDARÁ BAJO COMPLETA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO, QUE DEBERÁ ASEGURARSE DE QUE EL PRODUCTO CORRESPONDE A LAS NECESIDADES ADECUADAS EN RELACIÓN A LOS INSTRUMENTOS DE APLICACIÓN, A LOS SOPORTES UTILIZADOS Y A LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN.

ATENCIÓN: EN ALGUNOS PRODUCTOS PIGMENTADOS Y/O TIXOTRÓPICOS PUEDEN REGISTRARSE DIFERENCIAS ENTRE LA VISCOSIDAD QUE SE DESPRENDE DEL ENSAYO Y LA VISCOSIDAD EFECTIVA. LAS DIFERENCIAS SOBRE LA VISCOSIDAD DECLARADA DEBEN CONSIDERARSE ACEPTABLES HASTA UN MÁXIMO DEL 30%.

Sayerlack, S.R.L. - Via del Fiffò, 12 - 40065 PIANORO (BO) - Tel. 051-77.05.11 - Fax 051-77.74.37 - www.sayerlack.it

Muchas especies leñosas, en particular las coníferas como el pino, el alerce, el pino douglas y el abeto son ricas en resina natural, que se halla en los vasos o en las bolsas cerca de los nudos. La eliminación de dicha resina con el secado de la madera es una tarea imposible y también es difícil intentar bloquearla con los barnices. Antes o después, el calor del sol sobre la superficie acaba provocando su salida. Sin embargo es tan sólo el aspecto estético el que queda dañado, puesto que la calidad de la película de barniz permanece inalterada.

N.B.: TODO AQUELLO A LO QUE REMITEN LOS DATOS Y LA INFORMACION QUE APARECEN EN LA PRESENTE DOCUMENTACION TECNICA CORRESPONDE A NUESTRA EXPERIENCIA. ASEGURAMOS LA MÁXIMA GARANTÍA ACERCA DE LA CONTINUIDAD DE LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DE NUESTROS PRODUCTOS DENTRO DE LOS LÍMITES DE TOLERANCIA QUE SE ESPECIFICAN EN LAS FICHAS TÉCNICAS. EL RESULTADO FINAL QUEDARÁ BAJO COMPLETA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO, QUE DEBERÁ ASEGURARSE DE QUE EL PRODUCTO CORRESPONDE A LAS NECESIDADES ADECUADAS EN RELACIÓN A LOS INSTRUMENTOS DE APLICACIÓN, A LOS SOPORTES UTILIZADOS Y A LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN.

ATENCIÓN: EN ALGUNOS PRODUCTOS PIGMENTADOS Y/O TIXOTRÓPICOS PUEDEN REGISTRARSE DIFERENCIAS ENTRE LA VISCOSIDAD QUE SE DESPRENDE DEL ENSAYO Y LA VISCOSIDAD EFECTIVA. LAS DIFERENCIAS SOBRE LA VISCOSIDAD DECLARADA DEBEN CONSIDERARSE ACEPTABLES HASTA UN MÁXIMO DEL 30%.

Sayerlack, S.R.L. – Via del Fiffo, 12 – 40065 PIANORO (BO) – Tel. 051-77.05.11 – Fax 051-77.74.37 – www.sayerlack.it